

Содержание

| | | |
|-------|--|----|
| 1. | Описание и назначение | 3 |
| 2. | Технические характеристики | 3 |
| 3. | Материалы изделия | 3 |
| 4. | Сведения о сертификации | 3 |
| 5. | Устройство и работа | 4 |
| 5.1. | Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN15–DN20–DN25 (резьбовое соединение) | 4 |
| 5.2. | Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN32–DN40–DN50 (резьбовое соединение) | 5 |
| 5.3. | Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN25–DN32–DN40–DN50 (фланцевое соединение) | 6 |
| 5.4. | Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN65–DN80–DN100 (фланцевое соединение) | 7 |
| 5.5. | Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN65–DN80–DN100 (версия с пилотом) | 8 |
| 5.6. | Характеристики регулирующих пружин | 9 |
| 5.7. | Диаграмма пропускной способности регулятора RG/2MC (без фильтра) | 10 |
| 5.8. | Диаграмма пропускной способности регулятора FRG/2MC (с фильтром)..... | 10 |
| 5.9. | Габаритные размеры..... | 11 |
| 5.10. | Подбор регулятора..... | 12 |
| 6. | Монтаж..... | 12 |
| 6.1. | Указания по монтажу | 12 |
| 6.2. | Схема монтажа | 13 |
| 6.3. | Порядок опрессовки | 13 |
| 7. | Использование по назначению | 13 |
| 7.1. | Запуск в работу | 13 |
| 7.2. | Отключение регулятора..... | 13 |
| 7.3. | Состояние арматуры, при котором дальнейшее эксплуатирование невозможно | 13 |
| 7.4. | Возможные действия персонала, которые могут привести к неисправности | 13 |
| 7.5. | Критерии предельного состояния оборудования (в том числе критические)..... | 14 |
| 8. | Сервисное обслуживание | 14 |
| 8.1. | Проверка (замена) мембран..... | 14 |
| 8.2. | Проверка состояния фильтрующего элемента | 14 |
| 9. | Хранение | 15 |
| 10. | Утилизация..... | 15 |
| 11. | Транспортировка | 15 |
| 12. | Гарантийные обязательства | 15 |
| 13. | Сведения о рекламациях | 15 |
| 14. | Сведения о приёмке | 16 |
| 15. | Сведения о продаже..... | 16 |
| 16. | Сведения об изготовителе..... | 16 |

1. Описание и назначение

Регулятор давления газа RG/2MC или регулятор давления газа со строенным фильтром FRG/2MC предназначен для снижения и автоматического поддержания давления газа «после себя» на заданном значении, не зависимо от изменения входного давления и расхода газа. Регулятор оснащен регулирующей пружиной, позволяющей понизить давление на выходе, минимальное давление на выходе зависит от типа используемой пружины.

2. Технические характеристики

| Наименование параметра | Серия | |
|------------------------------------|---|--------|
| | FRG/2MC | RG/2MC |
| Изготовлено согласно | Сертификат EN 88-2 | |
| Рабочая среда | Природный газ по ГОСТ 5542-87, (неагрессивные сухие газы), азот | |
| Резьбовые соединения, Rp | DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 согласно EN 10226 | |
| Фланцевые соединения, PN16 | DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN,80 DN100 согласно ГОСТ 12820-80 | |
| Класс точности | P2 (AC) = ±10 | |
| Макс. рабочее давление, МПа | 0,2 | |
| Минимальный расход, м³/ч | 0,1 | |
| Макс. температура окружающей среды | -40 ÷ +60 °C | |
| Макс. поверхностная температура | 60 °C | |
| Степень фильтрации | 50 μm | - |
| Класс фильтрации | G 2 (согласно EN 779) | - |
| Класс герметичности | A | |
| Монтажное положение | вертикальное, горизонтальное | |
| Материал корпуса | сплав алюминия | |
| Код ОКП | 485925 | |
| Срок службы | 40 лет | |

3. Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь OT-58 (UNI EN12164),
- алюминий 11S (UNI 9002-5),
- нержавеющая оцинкованная сталь и нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702)
- стекловолокно 30% нейлона,
- виледон (фильтрующий элемент).

4. Сведения о сертификации

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.БЛ08.В.03194 по 28.03.2023г.

5. Устройство и работа

5.1. Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN15–DN20–DN25 (резьбовое соединение)

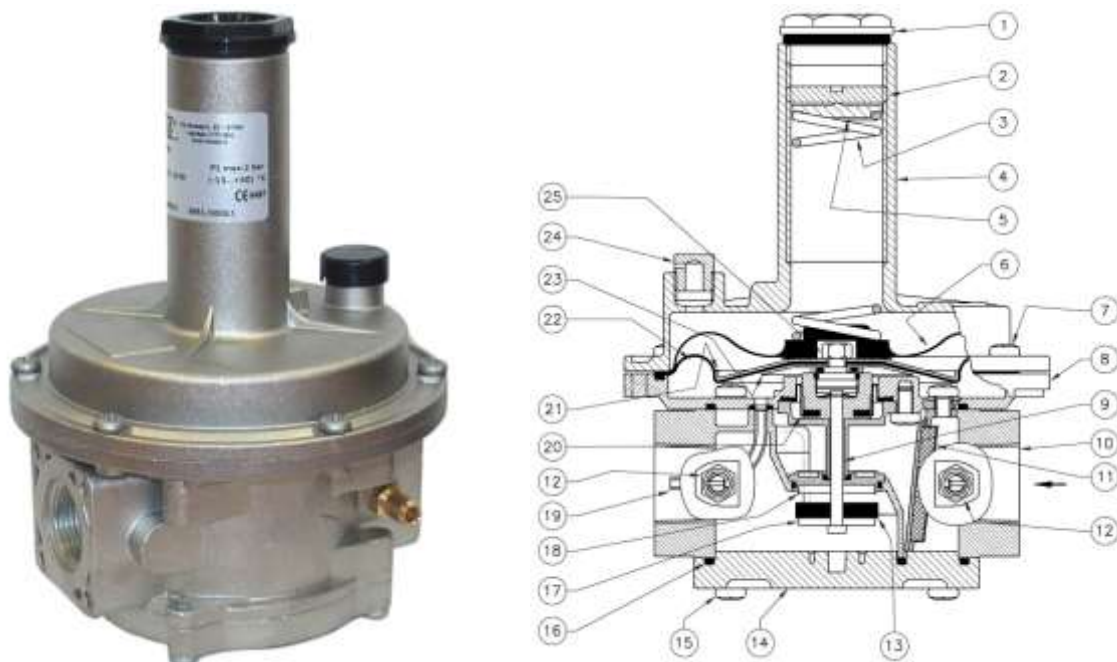


Рис. 1

Регулятор (рис. 1) состоит из: колпачок (1); винт настройки выходного давления (2); пружина настройки выходного давления (3); воронка (4); шайба (5); предохранительная мембрана (6); винты (7); корпус подмембранной части (8); центральный шток (9); корпус (10); фильтрующий элемент (11); штуцер для отбора давления (12); уплотнитель затвора (13); нижняя крышка (14); винты крепления нижней крышки (15); уплотнительное кольцо (16); затвор (17); седло (18); встроенный импульс (19); компенсационная мембрана (20); диск усиления мембраны (21); рабочая мембрана (22); нижний диск мембраны (23); пылезащитный колпачок (24); гайка штока (25).

| Код регулятора со встроенным фильтром | Код регулятора | Диапазон настройки выходного давления, кПа | DN |
|---------------------------------------|----------------|--|-------|
| FC02 0020 010 | RC02 0020 010 | 0,9-2,2 | DN 15 |
| FC02 0020 020 | RC02 0020 020 | 2,0-4,0 | |
| FC02 0020 030 | RC02 0020 030 | 4,0-11,0 | |
| FC02 0020 040 | RC02 0020 040 | 11,0-15,0 | |
| FC02 0020 050 | RC02 0020 050 | 15,0-20,0 | |
| FC02 0020 060 | RC02 0020 060 | 20,0-60,0 | |
| FC03 0020 010 | RC03 0020 010 | 0,9-2,2 | DN 20 |
| FC03 0020 020 | RC03 0020 020 | 2,0-4,0 | |
| FC03 0020 030 | RC03 0020 030 | 4,0-11,0 | |
| FC03 0020 040 | RC03 0020 040 | 11,0-15,0 | |
| FC03 0020 050 | RC03 0020 050 | 15,0-20,0 | |
| FC03 0020 060 | RC03 0020 060 | 20,0-60,0 | |
| FC04 0020 010 | RC04 0020 010 | 0,9-2,2 | DN 25 |
| FC04 0020 020 | RC04 0020 020 | 2,0-4,0 | |
| FC04 0020 030 | RC04 0020 030 | 4,0-11,0 | |
| FC04 0020 040 | RC04 0020 040 | 11,0-15,0 | |
| FC04 0020 050 | RC04 0020 050 | 15,0-20,0 | |
| FC04 0020 060 | RC04 0020 060 | 20,0-60,0 | |

5.2. Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN32-DN40-DN50 (резьбовое соединение)

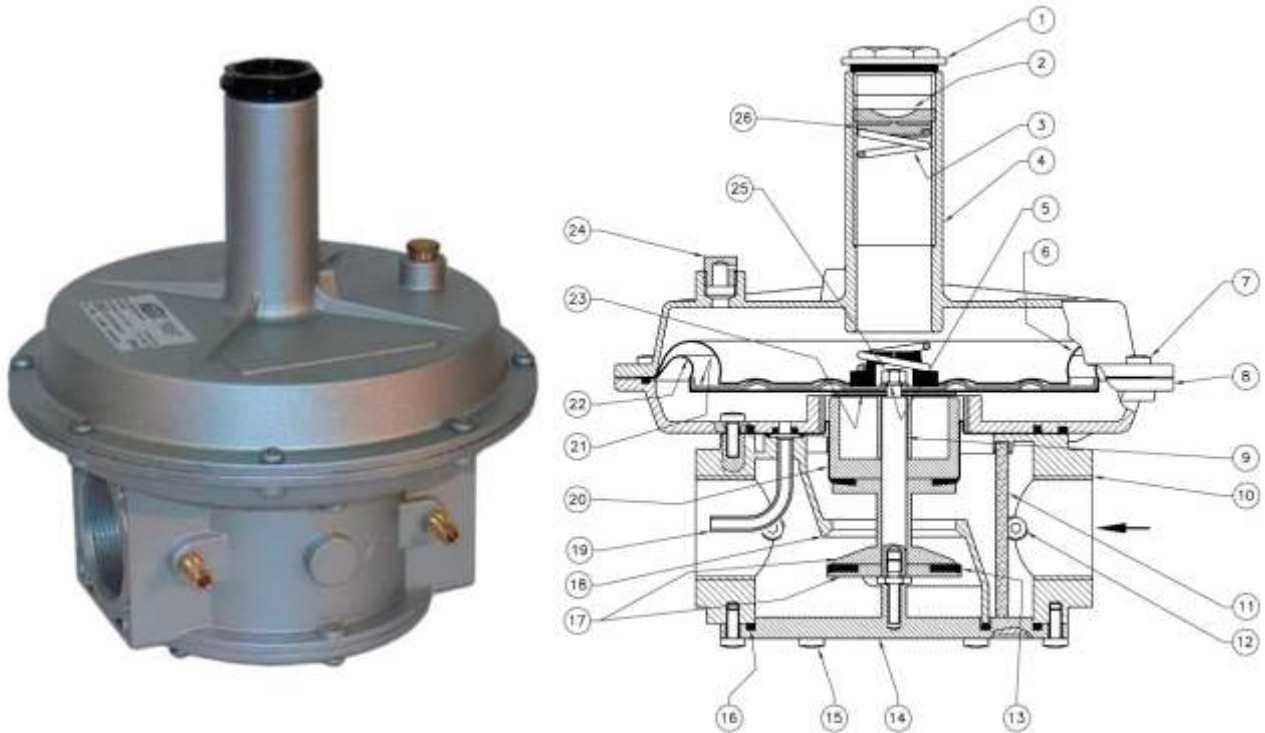


Рис. 2

Регулятор (рис. 2) состоит из: колпачок (1); винт настройки выходного давления (2); пружина настройки выходного давления (3); воронка (4); шайба (5); предохранительная мембрана (6); винты (7); корпус подмембранной части (8); центральный шток (9); корпус (10); фильтрующий элемент (11); штуцер для отбора давления (12); уплотняющая прокладка (13); нижняя панель (14); винты крепления нижней крышки (15); уплотнительное кольцо (16); затвор (17); седло (18); встроенный импульс (19); компенсационная мембрана (20); диск усиления мембраны (21); рабочая мембрана (22); нижний диск мембраны (23); пылезащитный колпачок (24); гайка (25), шайба пружины (26).

| Код регулятора со встроенным фильтром | Код регулятора | Диапазон настройки выходного давления, кПа | DN |
|---------------------------------------|----------------|--|-------|
| FC05 0020 020 | RC05 0020 020 | 1,2-3,5 | DN 32 |
| FC05 0020 030 | RC05 0020 030 | 3,0-5,0 | |
| FC05 0020 040 | RC05 0020 040 | 4,0-6,0 | |
| FC05 0020 050 | RC05 0020 050 | 6,0-9,5 | |
| FC05 0020 060 | RC05 0020 060 | 9,0-19,0 | |
| FC05 0030 020* | RC05 0030 020* | 19,0-40,0* | |
| FC06 0020 020 | RC06 0020 020 | 1,2-3,5 | DN 40 |
| FC06 0020 030 | RC06 0020 030 | 3,0-5,0 | |
| FC06 0020 040 | RC06 0020 040 | 4,0-6,0 | |
| FC06 0020 050 | RC06 0020 050 | 6,0-9,5 | |
| FC06 0020 060 | RC06 0020 060 | 9,0-19,0 | |
| FC06 0030 020* | RC06 0030 020* | 19,0-40,0* | |

* версии регулятора с усиленной мембраной

| Код регулятора со встроенным фильтром | Код регулятора | Диапазон настройки выходного давления, кПа | DN |
|---------------------------------------|----------------|--|-------|
| FC07 0020 020 | RC07 0020 020 | 1,2-3,5 | DN 50 |
| FC07 0020 030 | RC07 0020 030 | 3,0-5,0 | |
| FC07 0020 040 | RC07 0020 040 | 4,0-6,0 | |
| FC07 0020 050 | RC07 0020 050 | 6,0-9,5 | |
| FC07 0020 060 | RC07 0020 060 | 9,0-19,0 | |
| FC07 0030 020* | RC07 0030 020* | 19,0-40,0* | |

5.3. Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN25-DN32-DN40-DN50 (фланцевое соединение)

| Код регулятора со встроенным фильтром | Код регулятора | Диапазон настройки выходного давления, кПа | DN |
|---------------------------------------|----------------|--|-------|
| FC25 0020 010 | RC25 0020 010 | 0,9-2,2 | DN 25 |
| FC25 0020 020 | RC25 0020 020 | 2,0-4,0 | |
| FC25 0020 030 | RC25 0020 030 | 4,0-11,0 | |
| FC25 0020 040 | RC25 0020 040 | 11,0-15,0 | |
| FC25 0020 050 | RC25 0020 050 | 15,0-20,0 | |
| FC25 0020 060 | RC25 0020 060 | 20,0-60,0 | |
| FC32 0020 020 | RC32 0020 020 | 1,2-3,5 | DN 32 |
| FC32 0020 030 | RC32 0020 030 | 3,0-5,0 | |
| FC32 0020 040 | RC32 0020 040 | 4,0-6,0 | |
| FC32 0020 050 | RC32 0020 050 | 6,0-9,5 | |
| FC32 0020 060 | RC32 0020 060 | 9,0-19,0 | |
| FC32 0030 020* | RC32 0030 020* | 19,0-40,0* | |
| FC40 0020 020 | RC40 0020 020 | 1,2-3,5 | DN 40 |
| FC40 0020 030 | RC40 0020 030 | 3,0-5,0 | |
| FC40 0020 040 | RC40 0020 040 | 4,0-6,0 | |
| FC40 0020 050 | RC40 0020 050 | 6,0-9,5 | |
| FC40 0020 060 | RC40 0020 060 | 9,0-19,0 | |
| FC40 0030 020* | RC40 0030 020* | 19,0-40,0* | |
| FC50 0020 020 | RC50 0020 020 | 1,2-3,5 | DN 50 |
| FC50 0020 030 | RC50 0020 030 | 3,0-5,0 | |
| FC50 0020 040 | RC50 0020 040 | 4,0-6,0 | |
| FC50 0020 050 | RC50 0020 050 | 6,0-9,5 | |
| FC50 0020 060 | RC50 0020 060 | 9,0-19,0 | |
| FC50 0030 020* | RC50 0030 020* | 19,0-40,0* | |

* версии регулятора с усиленной мембраной

5.4. Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN65-DN80-DN100 (фланцевое соединение)

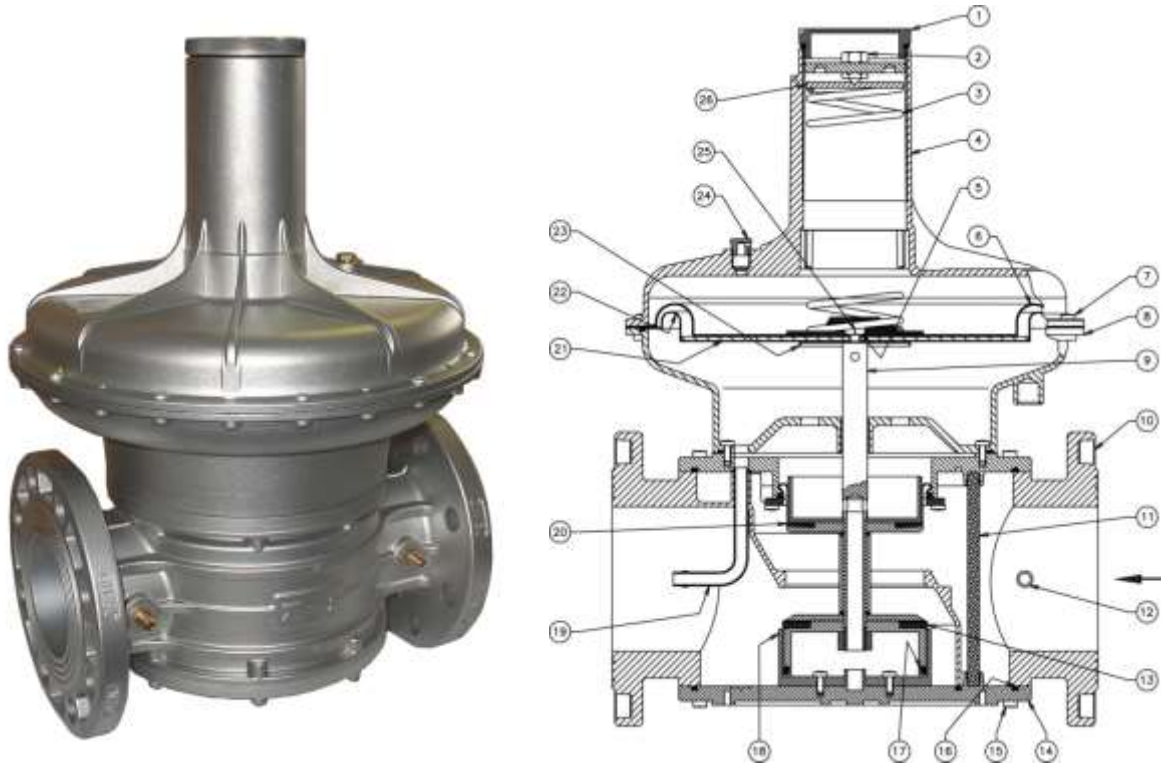


Рис. 3

Регулятор (рис. 3) состоит из: колпачок (1); винт настройки выходного давления (2); пружина настройки выходного давления (3); воронка (4); шайба (5); предохранительная мембрана (6); винты (7); корпус подмембранной части (8); центральный шток (9); корпус (10); фильтрующий элемент (11); штуцер для отбора давления (12); уплотнитель затвора (13); нижняя крышка (14); винты крепления нижней крышки (15); уплотнительное кольцо (16); тефлоновое кольцо (17); седло (18); встроенный импульс (19); компенсационная мембрана (20); верхний диск мембраны (21); рабочая мембрана (22); нижний диск мембраны (23); пылезащитный колпачок (24); гайка (25), шайба пружины (26).

| Код регулятора со встроенным фильтром | Код регулятора без фильтра | Диапазон настройки выходного давления, кПа | DN |
|---------------------------------------|----------------------------|--|--------|
| FC08 0020 010 | RC08 0020 010 | 0,7-1,8 | DN 65 |
| FC08 0020 020 | RC08 0020 020 | 1,3-2,7 | |
| FC08 0020 030 | RC08 0020 030 | 2,2-5,0 | |
| FC08 0020 040 | RC08 0020 040 | 5,0-13,0 | |
| FC08 0020 050 | RC08 0020 050 | 11,0-20,0 | |
| FC09 0020 010 | RC09 0020 010 | 0,7-1,8 | DN 80 |
| FC09 0020 020 | RC09 0020 020 | 1,3-2,7 | |
| FC09 0020 030 | RC09 0020 030 | 2,2-5,0 | |
| FC09 0020 040 | RC09 0020 040 | 5,0-13,0 | |
| FC09 0020 050 | RC09 0020 050 | 11,0-20,0 | |
| FC10 0020 010 | RC10 0020 010 | 0,7-1,6 | DN 100 |
| FC10 0020 020 | RC10 0020 020 | 1,5-2,7 | |
| FC10 0020 030 | RC10 0020 030 | 2,7-5,5 | |
| FC10 0020 040 | RC10 0020 040 | 5,5-13,0 | |
| FC10 0020 050 | RC10 0020 050 | 13,0-20,0 | |

5.5. Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN65-DN80-DN100 (версия с пилотом)

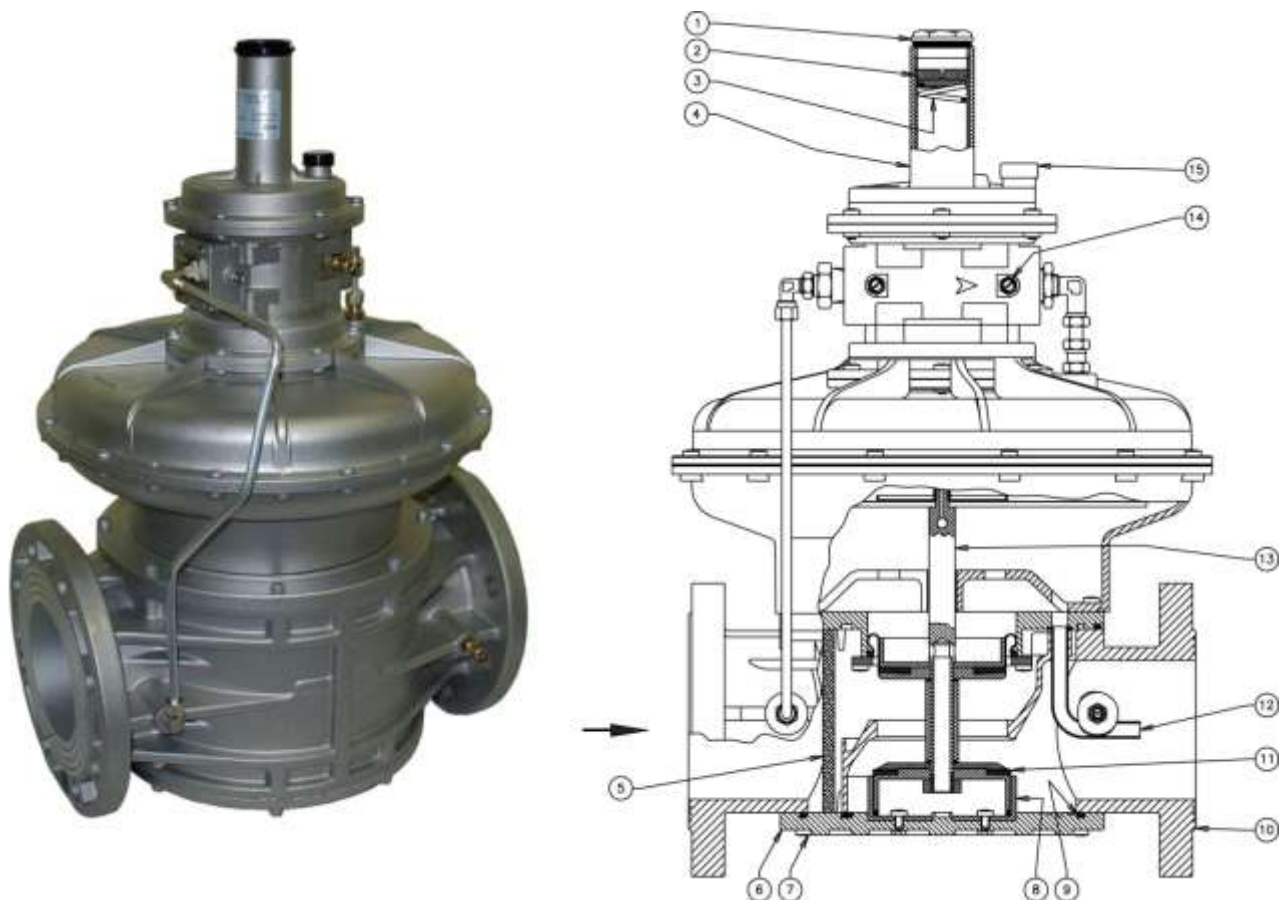


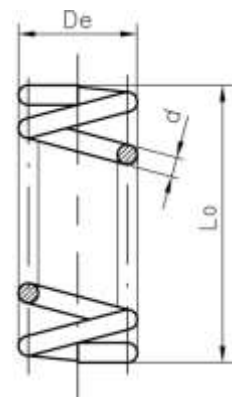
Рис. 4

Регулятор (рис. 4) состоит из: колпачок (1); винт настройки выходного давления (2); пружина настройки выходного давления (3); воронка (4); фильтрующий элемент (5); нижняя крышка (6); винты крепления нижней крышки (7); седло (8); уплотнительное кольцо (9); корпус (10); уплотнитель затвора (11); встроенный импульс (12); центральный шток (13); штуцер для отбора давления (14); пылезащитный колпачок (15).

| Код регулятора со встроенным фильтром | Код регулятора без фильтра | Диапазон настройки выходного давления, кПа | DN |
|---------------------------------------|----------------------------|--|--------|
| FC08 0062 060 | RC08 0062 060 | 20,0-60,0 | DN 65 |
| FC09 0062 060 | RC09 0062 060 | 20,0-60,0 | DN 80 |
| FC10 0062 060 | RC10 0062 060 | 20,0-60,0 | DN 100 |

5.6. Характеристики регулирующих пружин

| Код пружины | Настройка, кПа | размеры, мм (d x De x Lo x it) | Соединения |
|---------------------|----------------|--------------------------------------|-----------------------|
| MO-0402 | 0,9 ÷ 2,2 | 1,5x29x85x10 | DN 15 - DN 20 - DN 25 |
| MO-0500 | 2,0 ÷ 4,0 | 1,6x29x115x12 | DN 15 - DN 20 - DN 25 |
| MO-0825 | 4,0 ÷ 11,0 | 2,2x29x100x12 | DN 15 - DN 20 - DN 25 |
| MO-0900 | 11,0 ÷ 15,0 | 2,5x29x140x18,5 | DN 15 - DN 20 - DN 25 |
| MO-0970 | 15,0 ÷ 20,0 | 2,5x29x155x16 | DN 15 - DN 20 - DN 25 |
| MO-1305 | 20,0 ÷ 60,0 | 3,5x29,8x98x11,5 | DN 15 - DN 20 - DN 25 |
| MO-0825 | 1,2 ÷ 3,5 | 2,2x29x100x12 | DN 32 - DN 40 - DN 50 |
| MO-0850 | 2,0 ÷ 3,6 | 2,2x29x140x18 | DN 32 - DN 40 - DN 50 |
| MO-0900 | 3,0 ÷ 5,0 | 2,5x29x140x18,5 | DN 32 - DN 40 - DN 50 |
| MO-0970 | 4,0 ÷ 6,0 | 2,5x29x155x16 | DN 32 - DN 40 - DN 50 |
| MO-1000 | 6,0 ÷ 9,5 | 3x29x140x18 | DN 32 - DN 40 - DN 50 |
| MO-1370 | 9,0 ÷ 19,0 | 3,5x29x125x14 | DN 32 - DN 40 - DN 50 |
| MO-2550* | 19,0 ÷ 40,0 | 3,5x29,8x96x11,5 | DN 32 - DN 40 - DN 50 |
| MO-1070 | 0,7 ÷ 1,8 | 4x66,5x155x16 | DN 65 - DN 80 |
| MO-1100 | 1,3 ÷ 2,7 | 4,5x70x200x14,5 | DN 65 - DN 80 |
| MO-1200 | 2,2 ÷ 5,0 | 5x70x200x13,5 | DN 65 - DN 80 |
| MO-1400 | 5,0 ÷ 13,0 | 6x70x200x10,5 | DN 65 - DN 80 |
| MO-1400+ MO-1800 | 11,0 ÷ 20,0 | 6x70x200x10,5 + 5,5x54,5x195x12,5 | DN 65 - DN 80 |
| MO-1305# | 20,0 ÷ 60,0 | 3,5x29,8x98x11,5 | DN 65 - DN 80 |
| MO-1070 | 0,7 ÷ 1,6 | 4x66,5x155x16 | DN 100 |
| MO-1100 | 1,5 ÷ 2,7 | 4,5x70x200x14,5 | DN 100 |
| MO-1200 | 2,7 ÷ 5,5 | 5x70x200x13,5 | DN 100 |
| MO-1400 | 5,5 ÷ 13,0 | 6x70x200x10,5 | DN 100 |
| MO-1400+ MO-1800 | 13,0 ÷ 20,0 | 6x70x200x10,5 + 5,5x54,5x195x12,5 | DN 100 |
| MO-1305# | 20,0 ÷ 60,0 | 3,5x29,8x98x11,5 | DN 100 |

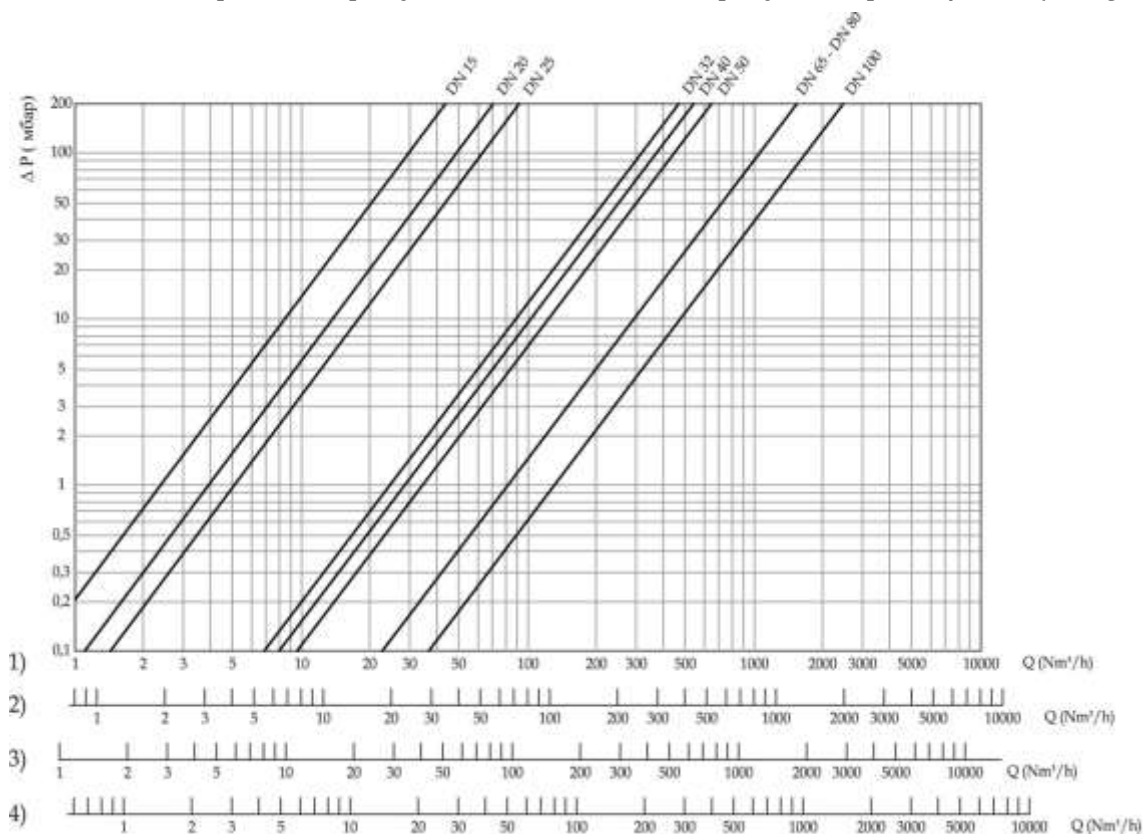


it= общее число
ВИТКОВ

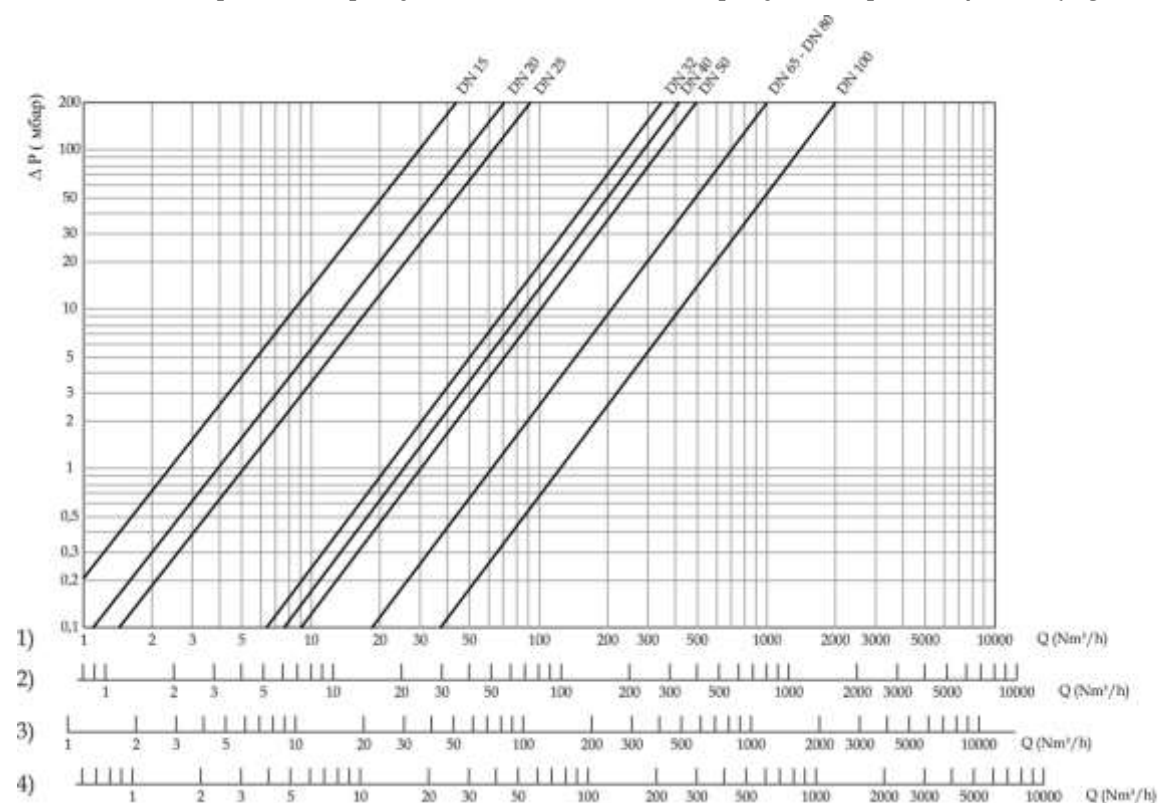
Версии с пилотом

* Используется только в модификациях с усиленной мембраной

5.7. Диаграмма пропускной способности регулятора RG/2MC (без фильтра)

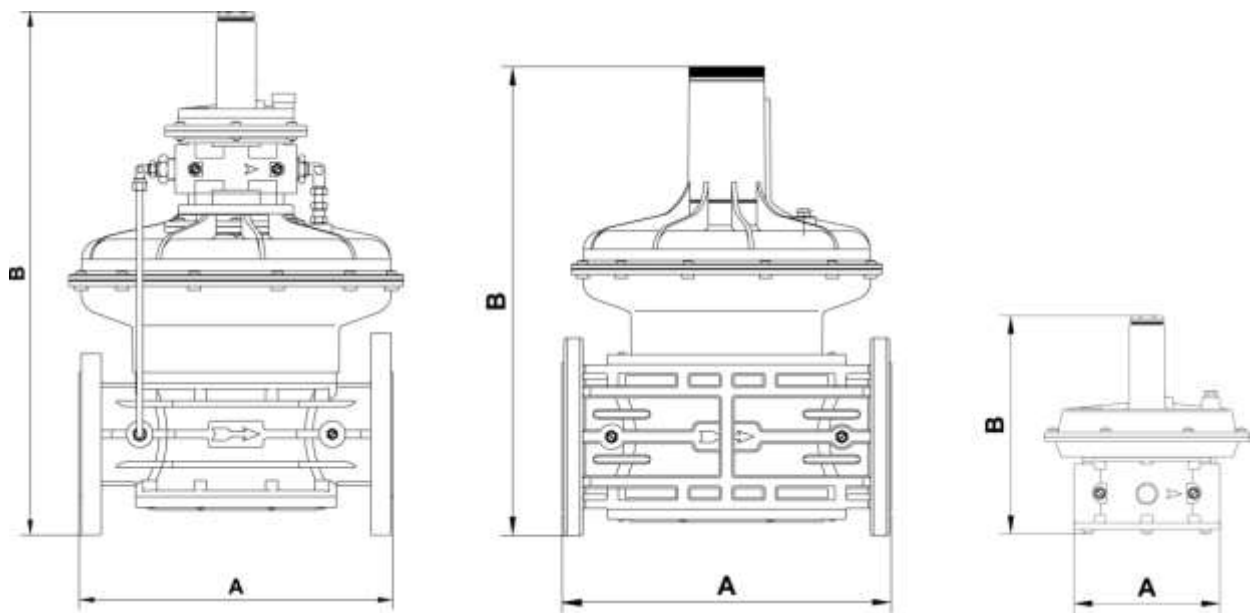


5.8. Диаграмма пропускной способности регулятора FRG/2MC (с фильтром)



5.9. Габаритные размеры

| Резьбовые соединения | Фланцевые соединения | A | B | Масса, кг |
|----------------------|----------------------|-----|-----|-----------|
| DN 15 | - | 120 | 193 | 1,3 |
| DN 20 | - | 120 | 193 | 1,3 |
| DN 25 | - | 120 | 193 | 1,3 |
| DN 32 | - | 160 | 245 | 3,2 |
| DN 40 | - | 160 | 245 | 3,2 |
| DN 50 | - | 160 | 245 | 3,2 |
| - | DN 25 | 192 | 225 | 4 |
| - | DN 32 | 230 | 285 | 4,5 |
| - | DN 40 | 230 | 285 | 4,5 |
| - | DN 50 | 230 | 285 | 4,5 |
| - | DN 65 | 290 | 471 | 12,1 |
| - | DN 65* | 290 | 518 | 12,8 |
| - | DN 80 | 310 | 478 | 12,5 |
| - | DN 80* | 310 | 525 | 13 |
| - | DN 100 | 350 | 504 | 17,7 |
| - | DN 100* | 350 | 551 | 18,2 |



* регулятор с пилотом

Рис. 5

5.10. Подбор регулятора

Очень важно правильно подобрать соответствующий регулятор. В первую очередь необходимо знать:

1. Давление на входе (P1), т.е. в распределительной сети.
2. Давление на выходе (P2), т.е. в начале горелочного устройства, необходимое для достижения необходимого расхода (Q, ккал или м³/час).

На основе этой информации подбирается регулятор, максимально соответствующий условиям использования, с учетом следующих аспектов:

Опираясь на данные диаграммы « ΔP – РАСХОД» для регуляторов (см. стр. 10), следует выбрать регулятор с наименьшей пропускной способностью, при которой необходимый расход (Q) будет обеспечен с потерей нагрузки ΔP меньшей, чем разница между чистым давлением (P1) и необходимым давлением в начальной точке горелочного устройства (P2).

6. Монтаж

Регулятор пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Регулятор нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

6.1. Указания по монтажу

- Монтаж регулятора необходимо осуществлять в соответствии с СП 42-101-2003, ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 54960-2012.
- Перед пуском, необходимо произвести проверку работы на одном экземпляре из партии. Номер партии указан на шильдике прибора.
- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Регуляторы могут монтироваться как внутри помещения, так и на открытом воздухе. При монтаже регулятора вне помещения, оборудование необходимо защитить от атмосферных осадков с помощью козырька, навеса или использовать шкаф.
- Регуляторы монтируются таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству.
- Регуляторы DN15 – DN100 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус регулятора в качестве рычага.
- При монтаже фланцевых соединений входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- Для настройки регулятора необходимо использовать манометр, который можно установить в штуцер для отбора давления (см. рис. 1, 2, 3).
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

6.2. Схема монтажа



6.3. Порядок опрессовки

В случаях, когда при опрессовке газопровода, невозможно снять регулятор давления, то давление для опрессовки необходимо подбирать из таблицы по настройке выходного давления регулятора.

| Регулятор | Настройка выходного давления, кПа | Давление опрессовки перед регулятором, МПа | Давление опрессовки после регулятора, кПа |
|-------------------|-----------------------------------|--|---|
| FRG/2MC RG/2MC | 0,7 ÷ 8,0 | 0,2 | 13,0 |
| | 8,0 ÷ 15,0 | | 20,0 |
| | 20,0 ÷ 60,0 | | 75,0 |

7. Использование по назначению

7.1. Запуск в работу

До запуска регулятора следует убедиться, что стандартная пружина регулирующего устройства рассчитана на нужный диапазон регулируемых давлений. Снять колпачок (1), выставить регулировочный винт (2) на минимум (полностью отвинтить), медленно открыть кран перед регулятором и при помощи регулировочного винта (2) выставить необходимое давление.

7.2. Отключение регулятора

Отвинтить колпачок (1) и завернуть регулировочный винт (2) до упора.

7.3. Состояние арматуры, при котором дальнейшее эксплуатирование невозможно

- Импульсная трубка не присоединена, или находится в неправильном положении;
- Параметры регулируемого давления приближаются по значению к минимальному или максимальному давлению срабатывания защитных устройств
- Настройка минимального или максимального давления не соответствует требуемым параметрам;
- Повреждена мембрана

7.4. Возможные действия персонала, которые могут привести к неисправности

Запрещается

- превышать паспортные параметры выходного давления;
- осуществлять монтаж с отклонениями от схемы монтажа.

7.5. Критерии предельного состояния оборудования (в том числе критические)

- Оборудование не поддается настройке;
- Порвана мембрана;
- Поврежден корпус;
- Нет герметичности затвора устройства.

8. Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе.

| Виды работ | Периодичность |
|---|---|
| Проверка выходного давления | 1 год |
| Замена (промывка) фильтрующего элемента | через 1 месяц после ввода в эксплуатацию, далее через 5 лет |
| Замена рабочей мембраны | 5 лет |
| Замена пружин | 20 лет |
| Замена регулятора в сборе | 40 лет (ранее, при необходимости) |

Внимание, после проведения частичной или полной разборки регулятора или замене частей, необходимо произвести повторную настройку параметров регулятора.

8.1. Проверка (замена) мембран

См. рис. 1.

- Отпустить винты крепления (7);
- снять раструб (4);
- извлечь предохранительную мембрану (6);
- отвинтить центральную гайку (25); которой, рабочая мембрана (22) крепится к центральному штоку (9) (между двумя дисками).

Собрать устройство, выполняя обратную последовательность действий. Затягивая центральную гайку (25), нужно соблюдать осторожность, чтобы не провернуть мембраны (свободной рукой необходимо придерживать диск (21) мембраны (22)).

8.2. Проверка состояния фильтрующего элемента

Проверка состояния фильтрующего элемента в модификации с резьбовыми соединениями (см. рис.1)

- Отпустить винты крепления (15) и снять нижнюю панель (14);
- извлечь фильтрующий элемент (11);
- промыть его водой с мылом;
- продуть сжатым воздухом или, при необходимости, заменить;
- установить фильтрующий элемент на место, обращая внимание на специально предусмотренные направляющие (как показано на рисунке б);
- установить на место нижнюю панель (14) так, чтобы отверстие на панели (14) совпадало с центральным штоком (9).

Проверка состояния фильтрующего элемента в модификации с фланцевыми соединениями (см. рис. 3)

- отпустить винты крепления (15);
- снять нижнюю панель (14);
- извлечь фильтрующий элемент (11);
- промыть его водой с мылом;
- продуть сжатым воздухом или при необходимости, заменить.

Собрать устройство, выполняя обратную последовательность действий; при установке на место нижней панели (14) следить за тем, чтобы фильтрующий элемент (11) лег между направляющими на этой панели (см. рис. 6). Устанавливая на место нижнюю панель (14), нужно следить, чтобы тефлоновое кольцо (17) легло внутрь седла (18).

Вид: рабочая часть регулятора без нижней панели

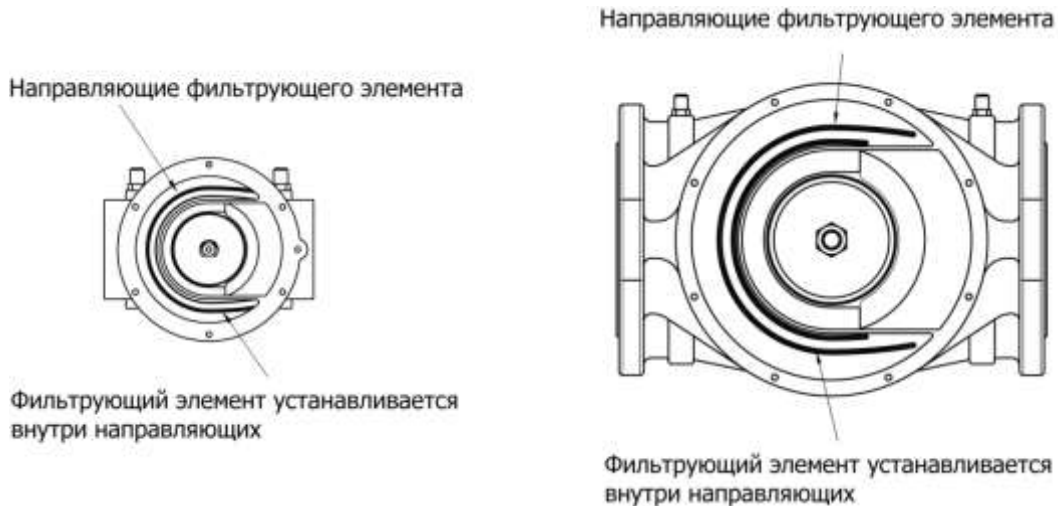


Рис. 6

9. Хранение

Хранение устройства в упаковке предприятия изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -40°C до $+60^{\circ}\text{C}$ при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений. В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

10. Утилизация

Регулятор не содержит экологически вредных материалов. Утилизация производится эксплуатирующей организацией с соблюдением действующих норм и правил

11. Транспортировка

Транспортирование устройства в упаковке предприятия-изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -40°C до $+60^{\circ}\text{C}$ и при относительной влажности не более 90%. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании ящики с оборудованием не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

12. Гарантийные обязательства

Гарантия на устройство распространяется при условии соблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца со дня продажи оборудования, но не более 27 месяцев с даты приёма. В течение гарантийного срока авторизованные сервис центры по оборудованию MADAS бесплатно произведут ремонт или заменят оборудование, вышедшее из строя по вине завода-изготовителя, согласно действующему законодательству в сфере защиты прав потребителей. Информацию о местонахождении ближайшего авторизованного сервисного центра по оборудованию MADAS можно найти на сайте www.madas.ru.

13. Сведения о рекламациях

Предприятие-изготовитель регистрирует все предъявленные рекламации и их содержание. При отказе в работе или неисправности оборудования, в период гарантийного срока потребителем должен быть составлен акт о необходимости ремонта с указанием возможных причин и обстоятельств, которые привели к отказу оборудования.